



## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### 1 Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest:

L.p.	Indeks materiałowy	Ilość
<b>Część I</b>		
1	Zestaw 1 – Adapter do FEMTO	1
<b>Część II</b>		
2	Zestaw 2 - Chwytyki	1

### 2 Parametry

#### 2.1 Szczegółowy zakres przedmiotu

W Zestawie 1 wymagane jest aby 3 sztuki ZTM-Kołek-R281.12.2.6.1 wciśnięte były w element ZTM-Matryca\_PIC\_FEMTO\_cz.2-R281.12.2.3.4 zgodnie z załączoną dokumentacją ZTM-Montaż\_PIC\_na\_FEMTO\_rys.\_montaż\_kołek-R281.12.5.

Lp.	Nazwa części	Ilość	Materiał
<b>Część I</b>			
Zestaw 1 – Adapter do FEMTO + wciśnięcie kołek wg specyfikacji			
1.	ZTM-Kołek-R281.12.2.6.1	3	Stal nierdzewna AISI 304 / AISI 316
2.	ZTM-Pozycjoner_1-R281.12.2.4.2	1	Mosiądz (MO58A)
3.	ZTM-Matryca_PIC_FEMTO_cz.2- R281.12.2.3.4	1	Aluminium PA9
4.	ZTM-Matryca_PIC_FEMTO_cz.3- R281.12.2.5.1	1	Aluminium PA9
5.	ZTM- Montaż_PIC_na_FEMTO_rys._mon taż_kołek-R281.12.5	0	0
<b>Część II</b>			
Zestaw 2 - Chwytyki			
1.	ZTM- Chwytek_przenoszenie_PIC_cz1- R281.03.12.2.3	1	Aluminium PA6
2.	ZTM-Chwytek PIC + Interposer_pasywny-R281.03.11.2.3	1	Aluminium PA6

### 3 Dodatkowe warunki związane z przedmiotem zamówienia.



Rzeczpospolita  
Polska

**VIGO**  
PHOTONICS



Narodowe Centrum  
Badań i Rozwoju

- a. Elementy mają zostać wykonane zgodnie z udostępnioną dokumentacją.
- b. Elementy mają zostać wykonane w zadanych tolerancjach. Jeśli na rysunku znajdują się wymiary nietolerowane i nie ma stosownej informacji to należy wykonać je w tolerancji +/- 0.1mm.
- c. Elementy mają zostać wykonane z materiałów wskazanych w tabelach rysunkowych.
- d. Ilość elementów potrzebnych do wykonania znajduje się w kolumnie **Ilość**.
- e. Wszystkie elementy dostarczone do siedziby zamawiającego mają być umyte, odtuszczone. Nie mogą zawierać żadnych wiórów oraz zadziurów, wgnieceń i innych wad powierzchni.
- f. Wszystkie elementy mają zostać posegregowane, zapakowane tak aby nie uszkadzały się w czasie transportu i składowania, ze szczególnym uwzględnieniem elementów polerowanych.