



OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i wykonanie następujących elementów mechanicznych o dużej dokładności wykonania według specyfikacji:

L.p.	Indeks materiałowy	Ilość [szt.]	Material
I część zamówienia			
1	ZTM-Adapter_soczewki_v2-R234.2.4.1	5	4H13
2	ZTM-Kontra_v2-R234.2.3.1	10	4H13
3	ZTM-Oprawa_soczewki_v2-R234.2.2.1	10	4H13
4	ZTM-Obudowa_detektora_MIRPIC-R267.2.2.1-2	5	4H13
5	ZTM-Chwytnik_PIC-R250.4.5.1	2	Aluminium PA6
6	ZTM-Chwytnik_Interposer-R250.4.2.1	2	Aluminium PA6
7	ZTM-Dystans-R250.4.6.1	2	Aluminium PA6
8	ZTM-Kółek-R250.4.7.1	2	Aluminium PA6
9	ZTM-Łącznik_1-R250.4.8.1	2	Aluminium PA6
10	ZTM-Łącznik_2-R250.4.9.1	2	Aluminium PA6
11	ZTM-Łącznik_3-R250.4.10.1	2	Aluminium PA6
12	ZTM-Podpora-R250.4.11.1	2	Aluminium PA6
II część zamówienia			
13	ZTM-PłytaCz-R274.2.5.1-1 - Płyta czołowa	4	Aluminium PA38
14	ZTM-Płaskownik-R274.2.2.1-1 - Płaskownik	4	Aluminium PA38
15	ZTM-GóraPodst.-R274.2.4.1-1 - Góra podstawki	4	Aluminium PA38
16	Kapturek ochronny - ZTM-KaptO-R001.2-3	10	Aluminium PA38
17	ZTM-Chwytnik_Interposer-R250.4.2.1_1.4a	2	Aluminium PA6
18	ZTM-Przymiar_Interposer-R250.4.3.1_1.4a	2	4H13
19	ZTM-Flatpack_3_1_Cu-R250.2.2.1	4	Miedź
20	ZTM-Flatpack_3_1_4H13-R250.2.2.1	4	4H13
21	ZTM-Chwytnik_TEC_pasywny-R250.2.3.1	2	Aluminium PA6
22	ZTM-Ogranicznik_1-R250.2.4.1	2	4H13
23	ZTM-Docisk_1-R250.2.5.1	2	4H13
24	ZTM-Docisk_2-R250.2.6.1	2	4H13

2. Parametry

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia pod postacią zestawu rysunków jest załącznikiem do niniejszego dokumentu. Rysunki wykonawcze w formie elektronicznej (rysunki 2D oraz modele 3D) zostaną udostępnione Wykonawcom po podpisaniu Umowy o Zachowaniu Poufności.



3. Dodatkowe warunki związane z przedmiotem zamówienia.

- a. Elementy mają zostać wykonane zgodnie z udostępnioną dokumentacją.
- b. Elementy mają zostać wykonane w zadanych tolerancjach. Jeśli na rysunku znajdują się wymiary nietolerowane i nie ma stosownej informacji to należy wykonać je w tolerancji $\pm 0.1\text{mm}$.
- c. Elementy mają zostać wykonane z materiałów wskazanych w tabelach rysunkowych.
- d. Ilość elementów potrzebnych do wykonania znajduje się w kolumnie **Ilość**.
- e. Wszystkie elementy dostarczone do siedziby zamawiającego mają być umyte, odtłuszczone. Nie mogą zawierać żadnych wiórów oraz zadziorów, wgnieceń i innych wad powierzchni.
- f. Wszystkie elementy mają zostać posegregowane, zapakowane tak aby nie uszkadzały się w czasie transportu i składowania, ze szczególnym uwzględnieniem elementów polerowanych.