

Załącznik 4 do ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR ZOZ-04\_16

Proces czyszczenia (regeneracji) specjalistycznego pojemnika (bubblera):

- a. Zlanie pozostałego materiału / Slopping of residual material
- b. Neutralizacja cylindra / Neutralization of cylinder
- c. Endoskopowa kontrola wnętrza, inspekcja zewnętrzna / Inspection of interior with endoscope, inspection of exterior
- d. Mycie kwasem, mycie rozpuszczalnikiem, suszenie / Acid wash, solvent wash, drying
- e. Sprawdzanie szczelności zaworu - wymiana gniazd zaworowych (praca wykonywana w dedykowanej komorze laminarnej) / Valve check – replacement of valve seats (work carried out in special dedicated laminar flow hoods)
- f. Kontrola szczelności helem. Minimalna szczelność: 4.5E-9mbar l / s. Kontroli podlega: / He-Leakcheck (needs to pass 4.5E-9mbar l/s):
  - i. Korpus / Complete corpus
  - ii. spoiny / All welds
  - iii. zawory na wejściu i wyjściu / Valves inbound, outbound and across seat
- g. Przed napełnieniem bubbler musi zostać wygrzany oraz przepłukany azotem (azot filtrowany przez getter) / main conditioning of cylinder (bake out and getter cleaned nitrogen cycle purge) to prepare for refilling