Załącznik nr 7  
[miejscowość], dn. ………..[•] roku

| Wykonawca:  [Nazwa / adres / sąd rejestrowy /  nr KRS /  NIP /  REGON /  osoba kontaktowa / adres e-mail / telefon] |
| --- |

* Zamawiający: VIGO System Spółka Akcyjna z siedzibą w Ożarowie Mazowieckim, ul. Poznańska 129/133, 05-850 Ożarów Mazowiecki, wpisana do Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie, Wydział XIV Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS 0000113394, posiadająca numer NIP: 5270207340, REGON: 010265179, o kapitale zakładowym w wysokości 729.000,00 złotych (w całości wpłaconym)

**FORMULARZ OFERTOWY   
do Zapytania Ofertowego z dnia 2 sierpnia 2021 r. NUMER SDM-WG/34**

Ja, niżej podpisany ……………………[•], działając jako …………………… [•] (dalej jako: „**Wykonawca**”), w odpowiedzi na zapytanie ofertowe z dnia 2 sierpnia 2021 r. numer SDM-WG/34 (dalej jako: „**Zapytanie Ofertowe**”), niniejszym składam ofertę na chłodziarki termoelektryczne zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia (dalej jako: „**Zamówienie**”) w celu kompleksowej realizacji przez VIGO System Spółka Akcyjna z siedzibą w Ożarowie Mazowieckim (dalej jako: „**Zamawiający**”) projektu pod nazwą „Sensory dla przemysłu 4.0 i IoT” w ramach konkursu Ścieżka dla Mazowsza/2019, nr wniosku o dofinansowanie: MAZOWSZE/0090/19, umowa o dofinansowanie z dnia 3 grudnia 2019 r. nr MAZOWSZE/0090/19-00 zawarta z Narodowym Centrum Badań i Rozwoju.

1. **Oferowana cena przedmiotu Zamówienia**
   1. Cena netto: [•]…………………… (słownie: ……………………..[•]).
   2. Cena brutto: [•] …………………… (słownie:………………….. [•]).
   3. Wartość podatku VAT: …………………… [•] (słownie: ……………………….[•]).

Opis oferty stanowi załącznik do oferty.

1. **Szczegółowy zakres przedmiotu zamówienia**
   1. **Oferowana cena przedmiotu Zamówienia w części opisanej w załączniku  
      nr 1 do Zapytania Ofertowego**
      1. Cena netto: [•]…………………… (słownie: ……………………..[•]).
      2. Cena brutto: [•]…………………… (słownie: ……………………[•]).
      3. Wartość podatku VAT: ………………… [•]……(słownie: ………[•]).
      4. Tabela zgodności (należy wypełnić w wolnych polach: tak/nie)

| Nazwa towaru | | Parametr | Specyfikacja | Tak/nie |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Chłodziarka termoelektryczna 3TE na podstawce TO8 – 12 pin – 3MC04-044-10 | Parametry chłodziarki  (warunki pomiaru – 300 K, próżnia) | Materiał ceramiki chłodziarki | Al2O3, polerowana górna ceramika chłodziarki |  |
| Lutowie do zmontowania chłodziarki (montaż pellets do ceramiki chłodziarki) | Lutowie bezołowiowe RoHS Tmelt (temperatura przetopu) nie niższa niż 230 ° C |  |
| Sposób wykonania połączeń zasilających chłodziarkę | Nieizolowane druty AWG-32 przylutowane po jednej sztuce do obu wyprowadzeń elektrycznych chłodziarki |  |
| Wymiary górnego stopnia chłodziarki | Nie mniejsze niż 2,4 x 2,4 mm |  |
| Wymiary dolnego stopnia chłodziarki | 6,4±0,1 mm x 6,4±0,1 mm |  |
| Wysokość całkowita chłodziarki | 5,3±0,15 mm |  |
| ΔTmax (pomiar w próżni, 300K) | Nie mniejsze niż 114 K |  |
| Qmax (pomiar w próżni, 300K) | Nie mniejsze niż 0,27 W |  |
| Imax (pomiar w próżni, 300K) | 0,6±0,06 A |  |
| Umax (pomiar w próżni, 300K) | 3,6±0,4 V |  |
| Parametry podstawki TO-8 12-pin | Typ podstawki | TO8 |  |
| Ilość wyprowadzeń elektrycznych | 12 pin, w tym 1 pin masowy (pin 11) |  |
| Materiał podstawki | Kovar (stop zgodny z ASTM F-15) |  |
| Metalizacja podstawki | 1. Warstwa Ni – grubość metalizacji 1,27-3,8 μm 2. Warstwa Au – grubość metalizacji >1,27 μm |  |
| Materiał pinów | Kovar (stop zgodny z ASTM F-15) |  |
| Metalizacja pinów | 1. Warstwa Ni – grubość metalizacji 1,27-3,8 μm 2. Warstwa Au – grubość metalizacji >1,27 μm |  |
| Śruba montująca | Materiał śruby – CRS (cold rolled steel)  Gwint śruby – 4-40 UNC  Długość śruby – 6,4±0,4 mm |  |
| Uszczelnienie przepustów podstawki | Nieprzewodzące elektryczne, nieprzeźroczyste, wykazujące naciek mniejszy niż 10^-8 mbar\*l/s – na przykład Corning 7052 lub równoważne |  |
| Wewnętrzna długość pinów (liczona od powierzchni montażu chłodziarki) | 2,54±0,1 mm |  |
| Stan powierzchni pinu (od strony górnej powierzchni bazy podstawki) | Chropowatość powierzchni pinu nie gorsza niż Ra 0,8 |  |
| Zewnętrzna długość pinów (od powierzchni z zamontowanym gwintem) | 7,9±0,25 mm |  |
| Właściwości zestawu chłodziarka na podstawce | Materiał łączący chłodziarkę z podstawką | Lutowie bezołowiowe RoHS o temperaturze przetopu >200C |  |
| Sposób wykonania połączeń elektrycznych | Druty zasilające chłodziarki przylutowane do pinów podstawki o numerach 2 (+) i 8 (-)  Lutowie bezołowiowe RoHS o temperaturze przetopu >200C |  |
| Tolerancja położenia chłodziarki po montażu | Błąd położenia środka górnej ceramiki chłodziarki względem osi wyznaczonej przez rant podstawki o średnicy 13,4 mm nie większy niż 200 μm |  |
| ACR (chłodziarka zamontowana do podstawki, pomiar w próżni, 300K) | 5,75±0,58 Ω |  |

* 1. **Oferowana cena przedmiotu zamówienia w części opisanej w załączniku nr 2 do Zapytania Ofertowego**
     1. Cena netto: [•]…………………… (słownie: ……………………..[•]).
     2. Cena brutto: [•] ………………… (słownie: ……………………...[•]).
     3. Wartość podatku VAT: [•] ………………. (słownie: ……………[•]).
     4. Tabela zgodności (należy uzupełnić w wolnych polach: tak/nie)

| Nazwa towaru | | Parametr | Specyfikacja | Tak/nie |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Chłodziarka termoelektryczna 3TE na podstawce TO8 – 12 pin – 3MC06-050-15-M | Parametry chłodziarki  (warunki pomiaru – 300 K, próżnia) | Materiał ceramiki chłodziarki | Al2O3, polerowana górna ceramika chłodziarki |  |
| Lutowie do zmontowania chłodziarki (montaż pellets do ceramiki chłodziarki) | Lutowie bezołowiowe RoHS Tmelt (temperatura przetopu) nie niższa niż 230 ° C |  |
| Sposób wykonania połączeń zasilających chłodziarkę | Nieizolowane druty AWG-30 przylutowane po jednej sztuce do obu wyprowadzeń elektrycznych chłodziarki |  |
| Wymiary górnego stopnia chłodziarki | Nie mniejsze niż 2,5 x 6,5 mm  Dłuższy wymiar górnego stopnia chłodziarki ustawiony równolegle do osi wyznaczonej przez pozycje drutów zasilających chłodziarkę |  |
| Wymiary dolnego stopnia chłodziarki | 8±0,1 mm x 8±0,1 mm |  |
| Wysokość całkowita chłodziarki | 6,8±0,15 mm |  |
| ΔTmax (pomiar w próżni, 300K) | Nie mniejsze niż 110 K |  |
| Qmax (pomiar w próżni, 300K) | Nie mniejsze niż 0,58 W |  |
| Imax (pomiar w próżni, 300K) | 0,8±0,04 A |  |
| Umax (pomiar w próżni, 300K) | 3,6±0,2 V |  |
| Parametry podstawki TO-8 12-pin | Typ podstawki | TO8 |  |
| Ilość wyprowadzeń elektrycznych | 12 pin, w tym 1 pin masowy (pin 11) |  |
| Materiał podstawki | Kovar (stop zgodny z ASTM F-15) |  |
| Metalizacja podstawki | 1. Warstwa Ni – grubość metalizacji 1,27-3,8 μm 2. Warstwa Au – grubość metalizacji >1,27 μm |  |
| Materiał pinów | Kovar (stop zgodny z ASTM F-15) |  |
| Metalizacja pinów | 1. Warstwa Ni – grubość metalizacji 1,27-3,8 μm 2. Warstwa Au – grubość metalizacji >1,27 μm |  |
| Śruba montująca | Materiał śruby – CRS (cold rolled steel)  Gwint śruby – 4-40 UNC  Długość śruby – 6,4±0,4 mm |  |
| Uszczelnienie przepustów podstawki | Nieprzewodzące elektryczne, nieprzeźroczyste, wykazujące naciek mniejszy niż 10^-8 mbar\*l/s – na przykład Corning 7052 lub równoważne |  |
| Wewnętrzna długość pinów (liczona od powierzchni montażu chłodziarki) | 2,54±0,13 mm |  |
| Stan powierzchni pinu (od strony górnej powierzchni bazy podstawki) | Chropowatość powierzchni pinu nie gorsza niż Ra 0,8 |  |
| Zewnętrzna długość pinów (od powierzchni z zamontowanym gwintem) | 7,9±0,25 mm |  |
| Właściwości zestawu chłodziarka na podstawce | Materiał łączący chłodziarkę z podstawką | Lutowie bezołowiowe RoHS o temperaturze przetopu >200C |  |
| Sposób wykonania połączeń elektrycznych | Druty zasilające chłodziarki przylutowane do pinów podstawki o numerach 10 (-) i 12 (+)  Lutowie bezołowiowe RoHS o temperaturze przetopu >200C |  |
| Tolerancja położenia chłodziarki po montażu | Błąd położenia środka górnej ceramiki chłodziarki względem osi wyznaczonej przez rant podstawki o średnicy 13,4 mm nie większy niż 200 μm |  |
| ACR (chłodziarka zamontowana do podstawki, pomiar w próżni, 300K) | 4,6±0,45 Ω |  |

* 1. **Oferowana cena przedmiotu zamówienia w części opisanej w załączniku nr 3 do Zapytania Ofertowego**
     1. Cena netto: [•]…………………… (słownie: ……………………..[•]).
     2. Cena brutto: [•] ………………… (słownie: ……………………...[•]).
     3. Wartość podatku VAT: [•] ………………. (słownie: ……………[•]).
     4. Tabela zgodności (należy wypełnić wolne pola: tak/nie)

| Nazwa towaru | | Parametr | Specyfikacja | Tak/nie |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Chłodziarka termoelektryczna 3TE na podstawce TO8 – 16 pin – 3MDC06-050-15-M | Parametry chłodziarki  (warunki pomiaru – 300 K, próżnia) | Materiał ceramiki chłodziarki | Al2O3, polerowana górna ceramika chłodziarki |  |
| Lutowie do zmontowania chłodziarki (montaż pellets do ceramiki chłodziarki) | Lutowie bezołowiowe RoHS Tmelt (temperatura przetopu) nie niższa niż 230 ° C |  |
| Sposób wykonania połączeń zasilających chłodziarkę | Nieizolowane druty AWG-30 przylutowane po jednej sztuce do obu wyprowadzeń elektrycznych chłodziarki |  |
| Wymiary górnego stopnia chłodziarki | Nie mniejsze niż 2,5 x 6,5 mm  Dłuższy wymiar górnego stopnia chłodziarki ustawiony równolegle do osi wyznaczonej przez pozycje drutów zasilających chłodziarkę |  |
| Wymiary dolnego stopnia chłodziarki | 8±0,1 mm x 8±0,1 mm |  |
| Wysokość całkowita chłodziarki | 6,8±0,15 mm |  |
| ΔTmax (pomiar w próżni, 300K) | Nie mniejsze niż 110 K |  |
| Qmax (pomiar w próżni, 300K) | Nie mniejsze niż 0,55 W |  |
| Imax (pomiar w próżni, 300K) | 0,8±0,04 A |  |
| Umax (pomiar w próżni, 300K) | 3,6±0,18 V |  |
| Parametry podstawki TO-8 16-pin | Typ podstawki | TO8 |  |
| Ilość wyprowadzeń elektrycznych | 16 pin |  |
| Materiał podstawki | Kovar (stop zgodny z ASTM F-15) |  |
| Metalizacja podstawki | 1. Warstwa Ni – grubość metalizacji 1,27-3,8 μm 2. Warstwa Au – grubość metalizacji >1,27 μm |  |
| Materiał pinów | Kovar (stop zgodny z ASTM F-15) |  |
| Metalizacja pinów | 1. Warstwa Ni – grubość metalizacji 1,27-3,8 μm 2. Warstwa Au – grubość metalizacji >1,27 μm |  |
| Śruba montująca | Materiał śruby – CRS (cold rolled steel)  Gwint śruby – 4-40 UNC  Długość śruby – 7,4±0,4 mm |  |
| Uszczelnienie przepustów podstawki | Nieprzewodzące elektryczne, nieprzeźroczyste, wykazujące naciek mniejszy niż 10^-8 mbar\*l/s – na przykład Corning 7052 lub równoważne |  |
| Wewnętrzna długość pinów (liczona od powierzchni montażu chłodziarki) | 2,6±0,13 mm |  |
| Stan powierzchni pinu (od strony górnej powierzchni bazy podstawki) | Chropowatość powierzchni pinu nie gorsza niż Ra 0,8 |  |
| Zewnętrzna długość pinów (od powierzchni z zamontowanym gwintem) | 7,4±0,13 mm |  |
| Właściwości zestawu chłodziarka na podstawce | Materiał łączący chłodziarkę z podstawką | Lutowie bezołowiowe RoHS o temperaturze przetopu >200C |  |
| Sposób wykonania połączeń elektrycznych | Druty zasilające chłodziarki przylutowane do pinów podstawki o numerach 1 (+) i 12 (-)  Lutowie bezołowiowe RoHS o temperaturze przetopu >200C |  |
| Tolerancja położenia chłodziarki po montażu | Błąd położenia środka górnej ceramiki chłodziarki względem osi wyznaczonej przez rant podstawki o średnicy 13,4 mm nie większy niż 200 μm |  |
| ACR (chłodziarka zamontowana do podstawki, pomiar w próżni, 300K) | 4,5±0,45 Ω |  |

* 1. **Oferowana cena przedmiotu zamówienia w części opisanej w załączniku nr 4 do Zapytania Ofertowego**
     1. Cena netto: [•]…………………… (słownie: ……………………..[•]).
     2. Cena brutto: [•] ………………… (słownie: ……………………...[•]).
     3. Wartość podatku VAT: [•] ………………. (słownie: ……………[•]).
     4. Tabela zgodności (należy wypełnić wolne pola: tak/nie)

| Nazwa | Parametr | Specyfikacja | Tak/nie |
| --- | --- | --- | --- |
| **Standardowa podstawka TO8** | Ilość pinów | 12 |  |
| trzpień | 4-40 UNC |  |
| Materiał | Kovar |  |
| wysokość podstawki | 1, 52 mm |  |
| wysokość pinów ponizej podstawki | 7.8±0.3mm |  |
| wysokość pinów powyżej podstawki | 2.54mm |  |
| średnica pinów | Ø0.45±0.05 |  |
| średnica podstawki | Ø15.2 mm |  |
| Pokrycie | Złoto grubości 1,27um na podkładzie Ni |  |

* 1. **Oferowana cena przedmiotu zamówienia w części opisanej w załączniku nr 5 do Zapytania Ofertowego**
     1. Cena netto: [•]…………………… (słownie: ……………………..[•]).
     2. Cena brutto: [•] ………………… (słownie: ……………………...[•]).
     3. Wartość podatku VAT: [•] ………………. (słownie: ……………[•]).
     4. Tabela zgodności (należy wypełnić wolne pola: tak/nie

| Nazwa towaru | Parametr | Specyfikacja | Tak/nie |
| --- | --- | --- | --- |
| Podstawka typu TO39-8pin | Typ podstawki | TO39 |  |
| Ilość wyprowadzeń elektrycznych | 8 pin |  |
| Materiał podstawki | Kovar (stop zgodny z ASTM F-15) |  |
| Metalizacja podstawki | 1. Warstwa Ni – grubość metalizacji 1,27-3,8 μm 2. Warstwa Au – grubość metalizacji >1,27 μm |  |
| Materiał pinów | Kovar (stop zgodny z ASTM F-15) |  |
| Metalizacja pinów | 1. Warstwa Ni – grubość metalizacji 1,27-3,8 μm 2. Warstwa Au – grubość metalizacji >1,27 μm |  |
| Uszczelnienie przepustów podstawki | Nieprzewodzące elektryczne, nieprzeźroczyste, wykazujące naciek mniejszy niż 10^-8 mbar\*l/s – na przykład Corning 7052 lub równoważne |  |
| Średnica rozstawu osi pinów podstawki | 5,08±0,05 mm |  |
| Średnica pinu | 0,45±0,05 mm |  |
| Wewnętrzna długość pinów (liczona od górnej powierzchni bazy podstawki) | 0,4±0,13 mm |  |
| Stan powierzchni pinu (od strony górnej powierzchni bazy podstawki) | Chropowatość powierzchni pinu nie gorsza niż Ra 0,8 |  |
| Zewnętrzna długość pinów (od dolnej powierzchni bazy podstawki) | 13,5±0,13 mm |  |
| Pozostałe cechy podstawki | Zgodne z załącznikiem 1 |  |

* 1. **Oferowana cena przedmiotu zamówienia w części opisanej w załączniku nr 6 do Zapytania Ofertowego**
     1. Cena netto: [•]…………………… (słownie: ……………………..[•]).
     2. Cena brutto: [•] ………………… (słownie: ……………………...[•]).
     3. Wartość podatku VAT: [•] ………………. (słownie: ……………[•]).
     4. Tabela zgodności (należy wypełnić wolne pola: tak/nie

| Nazwa towaru | | Parametr | Specyfikacja | Tak/nie |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Chłodziarka termoelektryczna 3TE na podstawce TO8 – 16 pin – 3MC06-071-15 | Parametry chłodziarki  (warunki pomiaru – 300 K, próżnia) | Materiał ceramiki chłodziarki | Al2O3, polerowana górna ceramika chłodziarki |  |
| Lutowie do zmontowania chłodziarki (montaż pellets do ceramiki chłodziarki) | Lutowie bezołowiowe RoHS Tmelt (temperatura przetopu) nie niższa niż 230 ° C |  |
| Sposób wykonania połączeń zasilających chłodziarkę | Nieizolowane druty AWG-30 przylutowane po jednej sztuce do obu wyprowadzeń elektrycznych chłodziarki |  |
| Wymiary górnego stopnia chłodziarki | 8±0,1 mm x 8±0,1 mm |  |
| Wymiary dolnego stopnia chłodziarki | 8±0,1 mm x 8±0,1 mm |  |
| Wysokość całkowita chłodziarki | 6,6±0,15 mm |  |
| ΔTmax (pomiar w próżni, 300K) | Nie mniejsze niż 110 K |  |
| Qmax (pomiar w próżni, 300K) | Nie mniejsze niż 0,68 W |  |
| Imax (pomiar w próżni, 300K) | 0,9±0,09 A |  |
| Umax (pomiar w próżni, 300K) | 6±0,6 V |  |
| Parametry podstawki TO-8 16-pin | Typ podstawki | TO8 |  |
| Ilość wyprowadzeń elektrycznych | 16 pin |  |
| Materiał podstawki | Kovar (stop zgodny z ASTM F-15) |  |
| Metalizacja podstawki | 1. Warstwa Ni – grubość metalizacji 1,27-3,8 μm 2. Warstwa Au – grubość metalizacji >1,27 μm |  |
| Materiał pinów | Kovar (stop zgodny z ASTM F-15) |  |
| Metalizacja pinów | 1. Warstwa Ni – grubość metalizacji 1,27-3,8 μm 2. Warstwa Au – grubość metalizacji >1,27 μm |  |
| Śruba montująca | Materiał śruby – CRS (cold rolled steel)  Gwint śruby – 4-40 UNC  Długość śruby – 7,4±0,4 mm |  |
| Uszczelnienie przepustów podstawki | Nieprzewodzące elektryczne, nieprzeźroczyste, wykazujące naciek mniejszy niż 10^-8 mbar\*l/s – na przykład Corning 7052 lub równoważne |  |
| Wewnętrzna długość pinów (liczona od powierzchni montażu chłodziarki) | 2,6±0,13 mm |  |
| Stan powierzchni pinu (od strony górnej powierzchni bazy podstawki) | Chropowatość powierzchni pinu nie gorsza niż Ra 0,8 |  |
| Zewnętrzna długość pinów (od powierzchni z zamontowanym gwintem) | 7,4±0,13 mm |  |
| Właściwości zestawu chłodziarka na podstawce | Materiał łączący chłodziarkę z podstawką | Lutowie bezołowiowe RoHS o temperaturze przetopu >200C |  |
| Sposób wykonania połączeń elektrycznych | Druty zasilające chłodziarki przylutowane do pinów podstawki o numerach 13 (-) i 16 (+)  Lutowie bezołowiowe RoHS o temperaturze przetopu >200C |  |
| Tolerancja położenia chłodziarki po montażu | Błąd położenia środka górnej ceramiki chłodziarki względem osi wyznaczonej przez rant podstawki o średnicy 13,4 mm nie większy niż 200 μm |  |
| ACR (chłodziarka zamontowana do podstawki, pomiar w próżni, 300K) | 6,05±0,3 Ω |  |

1. **Termin związania ofertą**

Termin związania niniejszą ofertą wynosi 30 dni od upływu ostatecznego terminu składania ofert określonego w Zapytaniu Ofertowym.

1. **Osoba kontaktowa ze strony Wykonawcy**
   1. …………………… [•], telefon [•]……………………, e-mail [•].
2. **Oświadczenia Wykonawcy**
   1. **Wykonawca oświadcza, że zapoznał się z Zapytaniem Ofertowym, w tym w szczególności z warunkami realizacji Zamówienia zawartymi w punkcie 13 Zapytania Ofertowego, i nie wnosi do niego żadnych zastrzeżeń oraz posiada wszelkie informacje konieczne do przygotowania niniejszej oferty i wykonania Zamówienia.**
   2. Wykonawca oświadcza, że:
3. Posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
4. posiada niezbędną wiedzę, doświadczenie oraz potencjał techniczny i ludzki do wykonania Zamówienia;

c. znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie Zamówienia;

d. nie zalega z opłacaniem podatków, opłat oraz składek na ubezpieczenia społeczne.

* 1. W przypadku uznania niniejszej oferty za najkorzystniejszą, Wykonawca zobowiązuje się do realizacji zamówienia w terminie i miejscu wynikającym z zapytania ofertowego.
  2. Wykonawca podejmuje się wykonania Zamówienia opisanego w Zapytaniu Ofertowym, zgodnie z wymogami Zapytania Ofertowego, obowiązującymi przepisami i należytą starannością.
  3. Wykonawca oświadcza, że:
     1. oferowany produkt jest zgodny ze specyfikacją określoną w opisie przedmiotu zamówienia w każdym w wymienionych tam parametrów,
     2. dostarczy produkt w terminie określonym w zapytaniu ofertowym,
     3. nie jest podmiotem powiązanym z Zamawiającym, podlegającym wykluczeniu z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia, zgodnie z pkt 5 Zapytania Ofertowego.
  4. Dokumenty stanowiące załączniki do niniejszej oferty stanowią jej integralną część.

**Za Wykonawcę**:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

[•]

Załączniki:

1. Odpis z KRS Wykonawcy / Odpis z CEIDG Wykonawcy / dokument rejestrowy lub inny urzędowy dokument wskazującym organy zarządu - właściwy dla Wykonawcy zgodnie z wymogami zapytania ofertowego;
2. Pełnomocnictwo (jeśli oferta składana jest przez pełnomocnika);
3. Opis oferty