**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA cz. I**

1. **Przedmiot zamówienia**

Przedmiotem zamówienia są druty lutownicze w ilości wskazanych w pkt. 5 Opisu przedmiotu zamówienia

1. **Zakres przedmiotu zamówienia**

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w punkcie 5 niniejszego dokumentu.

1. **Kryteria**

Oferty oceniane będą wg skali punktowej z maksymalną liczbą punktów wynoszącą 100.

| Kryterium | Maksymalna ilość punktów S | Metoda przyznawania punktów |
| --- | --- | --- |
| Cena netto (P) | 100 | S x Pmin/Pi |

Gdzie:

* Pi – cena netto towarów - dla danej przedłożonej oferty
* Pmin - minimalna cena netto dostawy zamawianych towarów spośród wszystkich przedłożonych ofert
* S – liczba punktów

Końcowa punktacja zostanie wyliczona poprzez zsumowanie składowych cząstkowych, a następnie zaokrąglona do dwóch miejsc po przecinku. (zaokrąglając od „5” w górę)

1. **Termin wykonania zamówienia**

**Najszybciej jak to możliwe, nie później niż 6 tygodni od dnia złożenia zamówienia.**Termin realizacji zamówienia obejmuje gotowość do przekazania towaru Zamawiającemu, odpowiadającego zastosowaniu zasady EXW Incoterms2020. Zgodnie z zasadą EXW (ex works), za moment dostarczenia towaru uznaje się moment pozostawienia go do dyspozycji kupującego w miejscu wskazanym przez dostawcę (fabryka, zakład etc.).

**Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania innej zasady Incoterms2020 (m.in. FCA, DAP etc.).**

1. **Parametry**

**5.1 Szczegółowy zakres przedmiotu**

| **Nazwa towaru** | | **Parametr** | **Specyfikacja** |
| --- | --- | --- | --- |
| Drut lutowniczy | SAC305 | **Ilość** | **500 g (pakowane w szpule o masie 100, 200 lub 500 gram)** |
| Skład | Sn - 96,5%, Ag - 3%, Cu - 0,5% |
| Topnik | Halogenowy  No clean  Typ topnika wg. normy IPC J-STD-004: REM1 |
| Średnica drutu | 0,5 mm |
|
| SAC0307 | **Ilość** | **200 g (pakowane w szpule o masie 100 lub 200 gram)** |
| Skład | Sn - 99%, Ag - 0,3%, Cu - 0,7% |
| Topnik | Halogenowy  No clean  Typ topnika wg. normy IPC J-STD-004: REM1 |
| Średnica drutu | 0,5 mm |
|
| SAC387 | **Ilość** | **200 g (pakowane w szpule o masie 100 lub 200 gram)** |
| Materiał | Sn - 95%, Ag - 3,8%, Cu - 0,7% |
| Topnik | Bezhalogenowy  No clean  Typ topnika wg. normy IPC J-STD-004: REL0 |
| Średnica drutu | 0,5 mm |
|

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA cz.II**

1. **Przedmiot zamówienia**

Przedmiotem zamówienia są pasty lutownicze w ilościach wskazanych w pkt. 5 Opisu przedmiotu zamówienia

1. **Zakres przedmiotu zamówienia**

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w punkcie 5 niniejszego dokumentu.

1. **Kryteria**

Oferty oceniane będą wg skali punktowej z maksymalną liczbą punktów wynoszącą 100.

| Kryterium | Maksymalna ilość punktów S | Metoda przyznawania punktów |
| --- | --- | --- |
| Cena netto (P) | 100 | S x Pmin/Pi |

Gdzie:

* Pi – cena netto towarów - dla danej przedłożonej oferty
* Pmin - minimalna cena netto dostawy zamawianych towarów spośród wszystkich przedłożonych ofert
* S – liczba punktów

Końcowa punktacja zostanie wyliczona poprzez zsumowanie składowych cząstkowych, a następnie zaokrąglona do dwóch miejsc po przecinku. (zaokrąglając od „5” w górę)

1. **Termin wykonania zamówienia**

**Najszybciej jak to możliwe, nie później niż 6 tygodni od dnia złożenia zamówienia.**Termin realizacji zamówienia obejmuje gotowość do przekazania towaru Zamawiającemu, odpowiadającego zastosowaniu zasady EXW Incoterms2020. Zgodnie z zasadą EXW (ex works), za moment dostarczenia towaru uznaje się moment pozostawienia go do dyspozycji kupującego w miejscu wskazanym przez dostawcę (fabryka, zakład etc.).

**Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania innej zasady Incoterms2020 (m.in. FCA, DAP etc.).**

1. **Parametry**

**5.1 Szczegółowy zakres przedmiotu**

| **Nazwa towaru** | | **Parametr** | **Specyfikacja** |
| --- | --- | --- | --- |
| Pasty lutownicze | SAC305 | **Ilość** | **27 strzykawek po 25 gramów (łącznie 675 gramów)** |
| Materiał | Sn - 96,5%, Ag - 3%, Cu - 0,5% |
| Topnik | Bezhalogenowy  No clean  Typ topnika wg. normy IPC J-STD-004: ROL0 |
| Ziarnistość pasty | Typ 4 (typowa wielkość ziaren w zakresie 20-40 um) |
|
| SAC405 | **Ilość** | **27 strzykawek po 25 gramów (łącznie 675 gramów)** |
| Materiał | Sn - 95,5%, Ag - 4%, Cu - 0,5% |
| Topnik | Bezhalogenowy  No clean  Typ topnika wg. normy IPC J-STD-004: ROL0 |
| Ziarnistość pasty | Typ 4 (typowa wielkość ziaren w zakresie 20-40 um) |
|
| SAC105 | **Ilość** | **27 strzykawek po 25 gramów (łącznie 675 gramów)** |
| Materiał | Sn - 98,5%, Ag - 1%, Cu - 0,5% |
| Topnik | Bezhalogenowy  No clean  Typ topnika wg. normy IPC J-STD-004: ROL0 |
| Ziarnistość pasty | Typ 4 (typowa wielkość ziaren w zakresie 20-40 um) |
|